



CRYOGENIC (KRIYOJENIK) VANA



Kriyojenik Vana

Uygulama örnekleri :



Kriyojenik Vana



Teknik özellikler:

- Soket kaynaklı
- Çalışma Sıcaklığı: -196 C , +200 C
- Çalışma Basıncı Max: 63 bar
- Ölçüler :DN 15 - DN 25 - DN 40 - DN 50

Kullanım Alanları

- Kriyojenik hatlarda,
- Gaz Sektöründe LNG (Sıvılaştırılmış Doğalgaz Sektöründe)

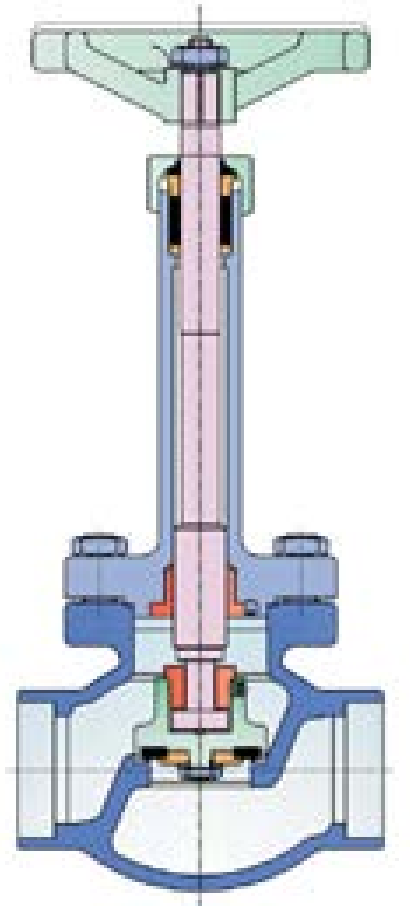
Avantajları

- YAKACIK Kriyojenik vanalarında üstün kalite ve tasarımı birleştirdi.
- Hızlı ve kolay bakım
- Uzun Ömürlü
- Düşük momentle döndürülebilen hareket mili
- Hassas mum döküm sayesinde, yüksek dayanma gücüne sahip tek parça gövde.
- Hafif elektrostatik boyalı volan
- % 100 güvenli sızdırmazlık garantisi
- Subabın, YFC ringine hasar vermemesi için özel tasarım somun

Kriyojenik Vana Uygulama Alanları:

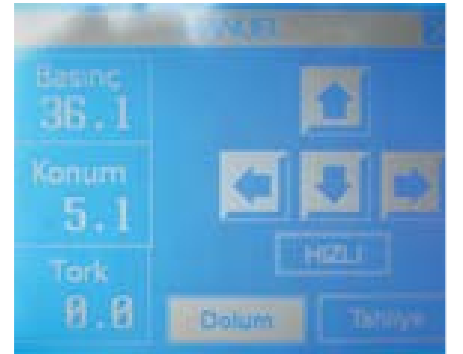
- Oksijen-Azot-Karbondioksit-Argon-Kripton-Etan-Metan-Etilen-Nitrojen
LNG-Hidrojen

gibi sıvılaştırılmış gazların taşınması ve depolanması.



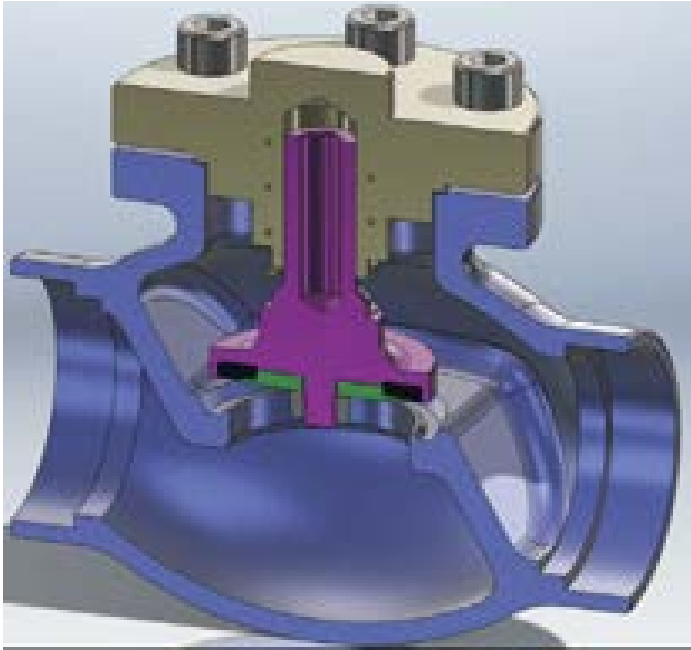
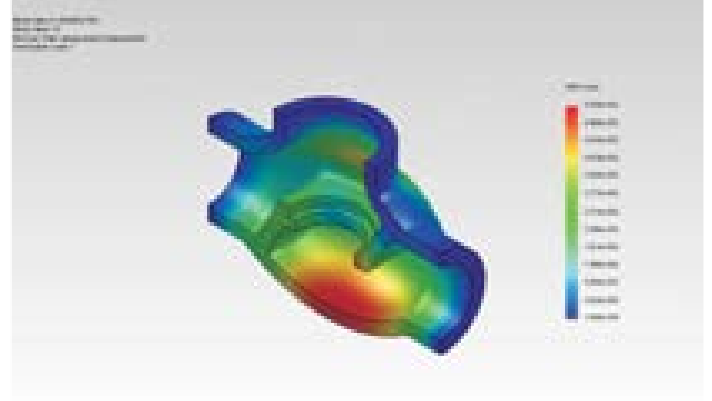
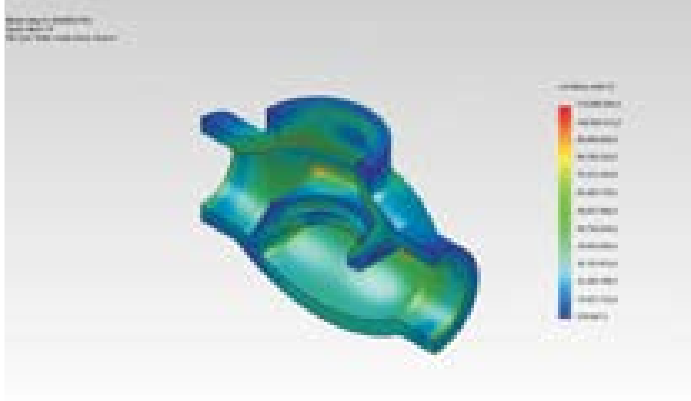
Yakacık Kriyojenik Test Odası :

Kriyojenik Vana

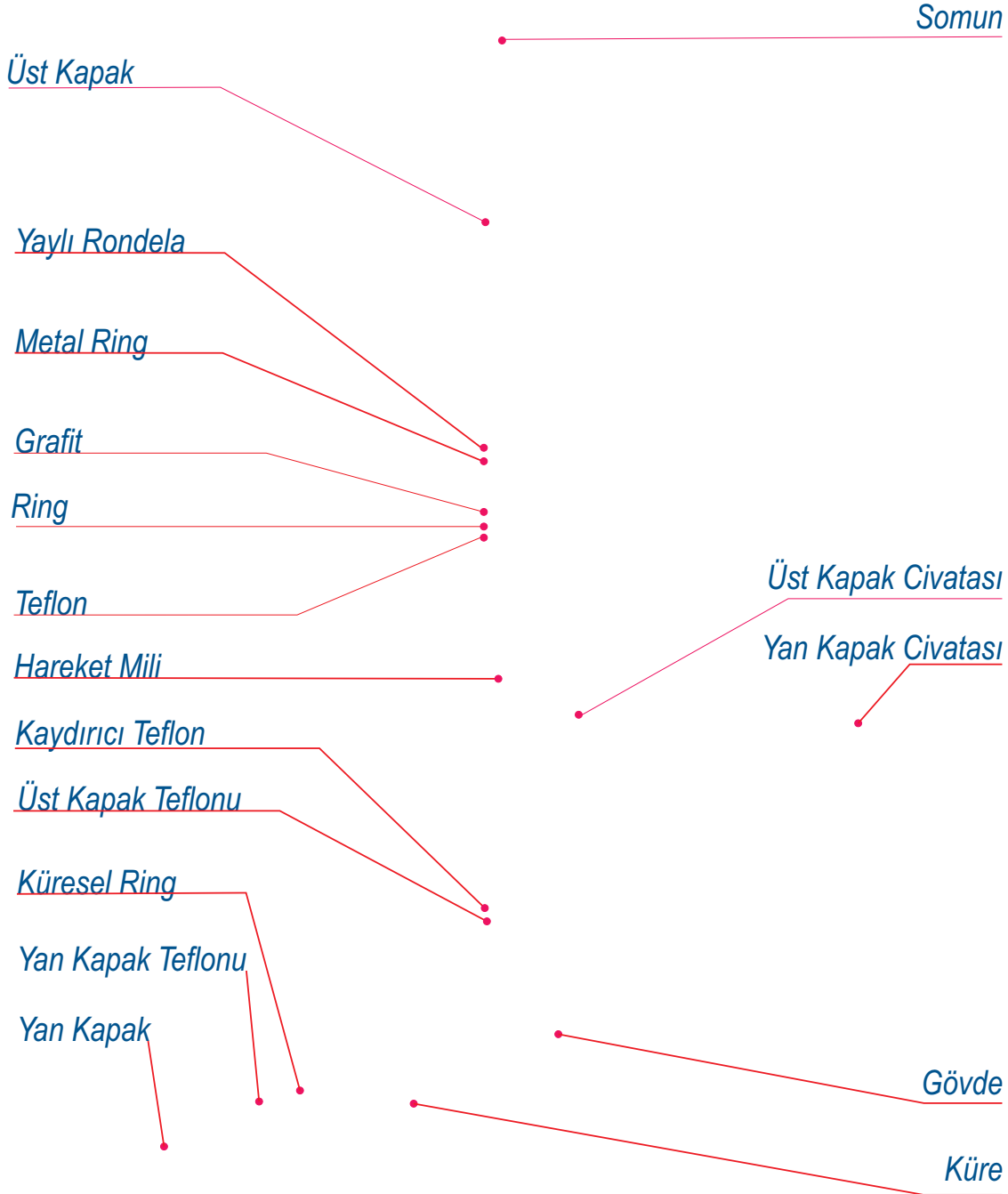


Bilgisayar Simülasyonu :

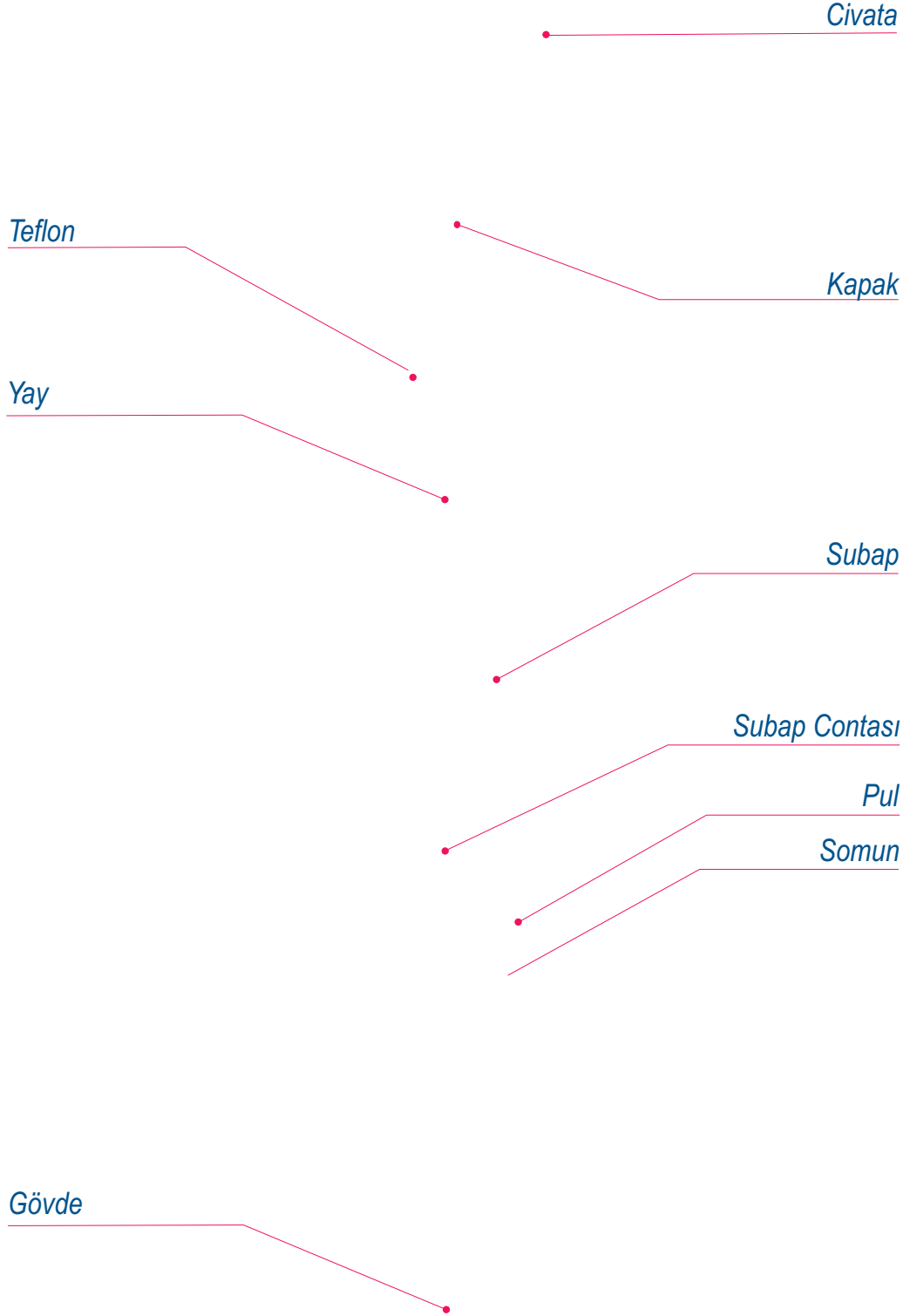
Kriyojenik Vana



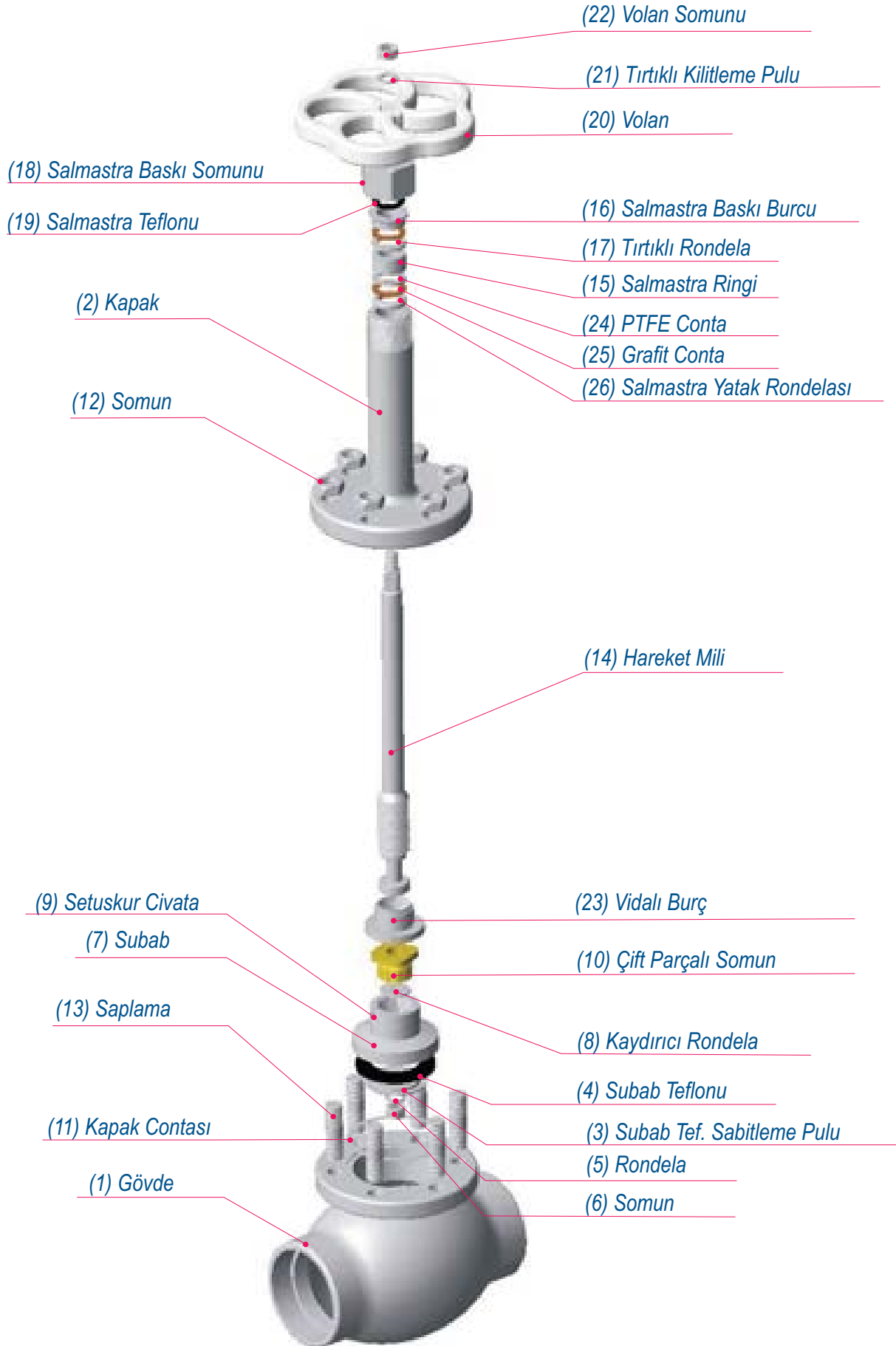
Kriyojenik Küresel Vana



Kriyojenik Çek Vana



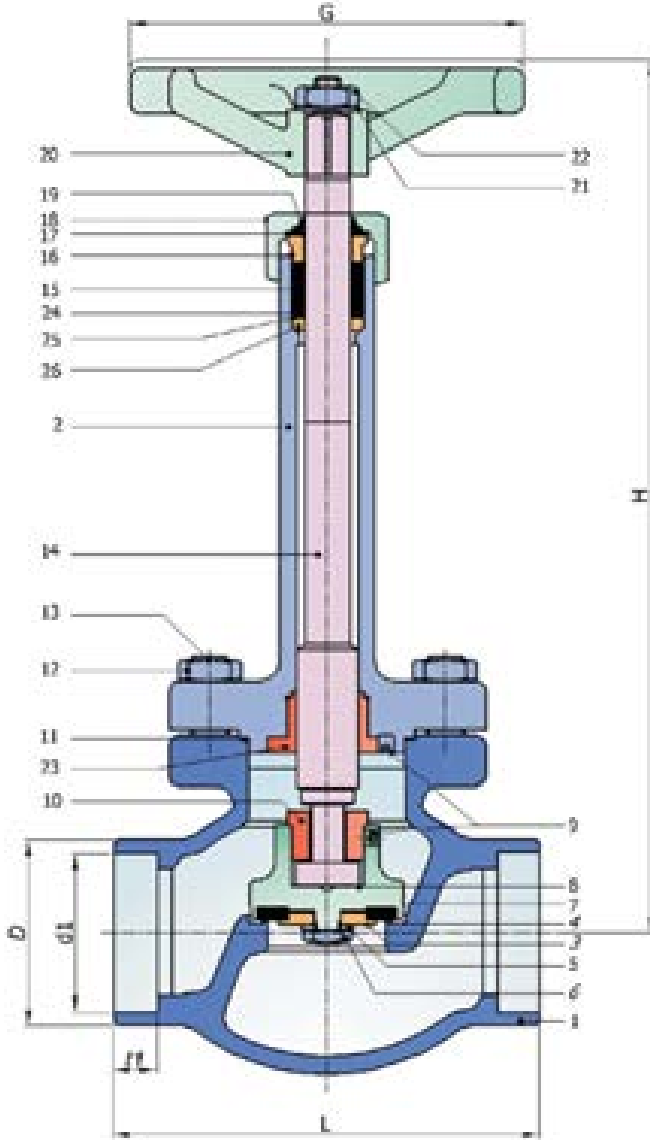
Soketli Kriyojenik Vana



Kriyojenik Vana

DN 15 - 50

Tip: YKJ Soketli



Ölçüler	DN15-50
Basınç Kademesi	PN 63
Boyutlar	DIN EN 558/1. SERİ
Bağlantılar	DIN EN 12760' a göre soketli
Sıcaklık	-196°C +200°C
Sipariş kodu	YKJ.9S.____.00

P.No	Parça adı	Malzeme
1	Gövde	1.4408
2	Üst kapak	1.4408
3	Subab Tefl. Sabitleme Pulu	1.4401
4	Subab Teflonu	YFC+%25 C emdirilmiş
5	Rondela	1.4401
6	Somun	A2-70
7	Subab	1.4401
8	Kaydırıcı Rondela	1.4401
9	Setuskur Civata	1.4401
10	Çift Parçalı Somun	1.4401
11	Kapak Contası	Asit PTFE
12	Somun	A2-70
13	Saplama	1.4401
14	Hareket Mili	1.4401
15	Salmastra Ringi	Grafit
16	Salmastra Baskı Burcu	1.4401
17	Tırtıklı Rondela	1.4401
18	Salmastra Baskı Somunu	1.4401
19	Salmastra Teflonu	YFC+%25 C emdirilmiş
20	Volan	Alüminyum
21	Tırtıklı Kilitleme Pulu	1.4401
22	Somun	A2-70
23	Vidalı Burç	12 Sn Bronz
24	PTFE Conta	PTFE
25	Grafit Conta	9655-PR
26	Salm. Yataklama Rondelası	8,8+Gal.

DN			Boyut			Bağlantı Ölçüleri		
mm	inch	Tip	L	H	G	D	d1	t1
15	1/2"	YKJ 15	85	270	97	30	22	10
25	1"	YKJ 25	115	270	97	42	34,5	13
40	1 1/2"	YKJ 40	130	270	120	57	49	13
50	2"	YKJ 50	155	270	120	69	61,5	16

Kriyojenik Vana Uygulama Alanları:

Oksijen-Azot-Karbondioksit-Argon-Kripton-Etan-Metan-Etilen-Nitrojen
LNG-Hidrojen gibi sıvılaştırılmış gazların taşınması ve depolanması.

Bakım Onarım Talimatı ve Dikkat Edilecek Hususlar

Kurulumdan önce:

- a) Atmosferle ilgili koşullara, örneğin ıslaklığa karşı koruyunuz. (kurutucu madde kullanınız!)
- b) Doğru yükleme ve boşaltma işlemi, hasardan korur.
- c) Oksijen için Valfler temizlenir ve yağları giderilir. Lütfen vanalarımızı kullanana kadar plastik ambalajında kapalı tutunuz.
- d) Kurulum veya işe başlamadan önce tüm araçlar temiz olmalıdır.

Çalıştırma ve Kurulum Talimatları:

- a) Valfin kullanım alanı kalifiye mühendisin sorumluluğundadır. Valfin özel işaretlerine dikkat ediniz. Örneğin: akış yönü, basınç ve sıcaklık.
- b) İzin verilen akışkan; Nitrojen, Argon, Kripton, Karbondioksit, Dinitrojen monoksit, Klortriflormetan, triflormetan, metan, etan ve etilen.

Çalıştırma

- a) Vanalar, subabın sit üzerine oturması ile volanın sağa (saat yönüne) çevirilerek kapatılması ile veya sola çevirilerek açılması ile çalışır.
- b) Volanın torkunu artıracak araçlara izin verilmemelidir.

Kurulum Üzerine Genel Notlar:

Temel Kurulum Talimatlarının yanı sıra aşağıdaki noktalara da dikkate edilmelidir.

- a) Uygulama ve basınç ayarına dikkat edilmelidir.
- b) Dış hasarla ilgili görsel kontrol yapılmalı, hasarlı vanalar kullanılmamalıdır.
- c) Eğer varsa, koruma kapağını çıkarınız.
- d) Vana içinde yabancı madde olmamalıdır!
- e) Eğer vanayı oluşturan parçalar, vana kurulumu sırasında ısınır ya da soğursa dikkat edilmelidir.
- e) Montaj yapan personel bilgilendirilmelidir.

Kurulum Üzerine Temel Notlar:

- a) Akış yönüyle ilgili olarak yerleştirme pozisyonuna dikkat ediniz.
- b) Kriyojenik vanalar gövde istikametiyle ilgili yerleştirme pozisyonu, dikey hat veya yatay hatta çalıştırılmalıdır. Vana X ve Y eksenlerinde 25° den fazla yatırılmamalıdır.
- c) Kaynak veya lehim işlemi başlamadan önce, vanaların üst kısmı (Kapak) sökülmelidir.
- d) Valfler kirlenmeye karşı özellikle kuruluş işlemi sırasında korunmalıdır.
- e) Boru sisteminin termal genişlemesi, kompansatörlerle dengelenmelidir.
- f) Vanaların üzeri kesinlikle boyanmamalıdır.
- g) Vanalar, akışkanın, subabın altından geldiği gövdedeki akış yönü işaretine göre kurulmalıdır.
- h) Akışkandaki partiküllerin örgü süzgeç içinde birikebileceği için gövdedeki akış yönü işaretine göre filtrelili pislik tutucu kullanılmalıdır.

Kurulum, Çalıştırma ve Bakım Esnasındaki Tehlikeler Üzerine Notlar

- a) Vanaların ilk çalıştırma ve bakımları kalifiye personel tarafından bu çalıştırma ve kurulum talimatlarına uygun olarak yapıldıysa garantilenmiştir.
- b) Ayrıca genel talimat ve emniyet kuralları ile boru sistemi tesis kurulum standartlarına dikkat ediniz.
- c) Kurulum esnasında araçların profesyonel kullanımı ve emniyet ekipmanı garanti edilmelidir.
- d) Vanayla ilgili her iş boyunca çalıştırma ve kurulum talimatlarını takip ediniz.
- e) Bu talimatlara uyulmaması sonucunda yaralanmalar ve önemli hasarlar oluşabilir.
- f) Soğuk yanığı oluşmaması için kriyojenik şartlarda çıplak elle dokunulmamalıdır.

Bakım Onarım Talimatı ve Dikkat Edilecek Hususlar

Çalıştırma

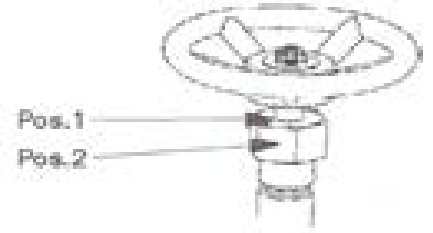
- İlk kullanımdan önce malzeme, basınç, sıcaklık ve akış yönü bilgileri, boru tesisatının kurulum planına göre denetlenmelidir.
- Boru sistemindeki ve vanalardaki kalıntılar (kir, ter boncukları vs.) temizlenmelidir(yoksa önlenemez bir şekilde sızıntı oluşur.)
- Yeni kurulmuş veya yenilenmiş bir tesis ilk kez çalıştırılacağı zaman, önce aşağıdakiler kontrol edilmeli ve incelenmelidir:
 - Kurulum işi tamamen bitmiş olmalıdır!
 - Operasyonlar kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmiş olmalıdır.
 - Vananın doğru çalışma pozisyonunda olması gereklidir.

Bakım ve Tamirler;

- Bakım periyotları, operatör tarafından servis koşullarına göre belirlenmelidir.
- Eğer vanalar salmastra halkasından sızıntı veriyorsa (Pos.1), lütfen salmastra vidasını (Pos.2) uygun sıklığa gelene kadar döndürünüz.
- Vanaların tamirleri sadece YAKACIK Valf tarafından yapılabilir.

Vananın Sökülmesi;

- Vanalar basınçtan ve akışkandan arındırılmış olmalıdır.
- Vana ortam sıcaklığında ve sudan arındırılmış olmalıdır.
- Agresif ya da yakıcı ortam söz konusuysa, boru sistemi temizlenmelidir.
- Montaj işini sadece kalifiye personele yaptırınız.



Kriyojenik Vana Siparişinde Belirtilmesi Gereken Hususlar

Vana istek ve siparişlerinde aşağıdaki hususların detaylı belirtilmesi, uygun vana seçimi bakımından önemlidir. Anlaşılmayan hususlarda lütfen bizi arayınız.

- Miktar.....:
- Anma çapı.....:
- Max. İşletme Basıncı.....:
- Max. ve Min. İşletme Sıcaklığı.....:
- Bağlantı şekli ve normu.....:
- (Soketli)
- Akışkan.....:
- Kumanda şekli.....:

VANA SİPARİŞİ

Siparişlerinizi verirken aşağıdaki kodlama sistemini kullanabilirsiniz.
YKJ.9S.40.00 (DN40 Soketli Kriyojenik Vana)



YKJ	9S	15	00
Ürün Kodu			
KRIYOJENİK VANA			
Malzeme Kodu		Boyutlar	Normlar
9 Paslanmaz Çelik Döküm		DN 15	00 DIN
		DN 25	
Bağlantı Tipi		DN 40	
S Soketli		DN 50	